

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 551 - 1994

坐便器低水箱配件—排水阀密封及寿命试验方法

1994—12—01 实施

国家建筑材料工业局

发布

项 次

项 次.....	2
1 主题内容与适用范围	3
2 试验设备原理及试验用水	4
4 试验步骤	5
5 试验结果的判定.....	6
6 试验报告	7
附加说明：	8

1 主题内容与适用范围

本标准规定了坐便器低水箱配件—排水阀密封及寿命试验的设备原理，试验用水，试验步骤及试验结果的判定。

本标准适用于坐便器低水箱配件的密封及寿命试验。

2 试验设备原理及试验用水

2.1 低水箱配件 排水阀密封及寿命试验机原理(见下图图略)

2.2 试验用水

不超过 30 的自来水 3 试样

在出厂检验合格的试样中,按随机抽样方法,至少抽取 2 件试样。

4 试验步骤

将 50×103 个循环划分为 10 个等分试验段，每段为 5×103 个循环，按阶段进行排水试验，每阶段最后 3 个循环同时进行密封试验。

4.1 将试样安装在试验机上，并调整到正常工作状态。

4.2 排水试验。调整起始水位，使排水阀能开启至最大高度的水位为起始水位。进行排水试验，每次记录循环次数。在试验中对故障明显的试样，可随时抽检进行密封试验。在前 3 段，试样如发生故障，不允许修理；在后 7 段，对排水阀以外的元件允许修理 1 次。

4.3 密封试验。 试验时水箱水位不超过 180mm，排水阀开启 3 次，每次应把排水口余水清除，再检查排水阀密封性，在 60s 内不得有水滴下落。当发生滴水时，每段允许复试 1 次，如复试仍有滴水，允许清理排水口，再进行复试。在全部试验中，清理排水口后的复试不得超过 2 次。

5 试验结果的判定

在各段试验中达到排水试验和密封试验要求的试样,判定该试验段为合格,可进行下一段试验。

按本试验方法规定的 10 个试验段全部试验合格,则判定试样为合格。

6 试验报告

试验报告应包括：

- a. 产品名称；
- b. 生产单位；
- c. 规格、型号；
- d. 试样数量、合格件数及不合格原因。

附加说明：

本标准由国家建筑材料工业局咸阳陶瓷研究设计院技术归口。

本标准由国家建筑材料工业局咸阳陶瓷研究设计院负责起草。

本标准主要起草人王景石、陈碧慧、许向淑。